Fiche réalisée dans le cadre du projet LEADER GAL "Démonstration de bonnes pratiques forestières dans la Botte du Hainaut'



Fonds Européen Agricole
pour le Développement Rural :
l'Europe investit dans les zones rurales









Première 03 transformation



F

O R

Ê

La première transformation du bois regroupe l'ensemble des opérations exécutées sur les arbres une fois ceux-ci coupés et extraits de la forêt. Elle comprend les activités

d'imprégnation du bois.

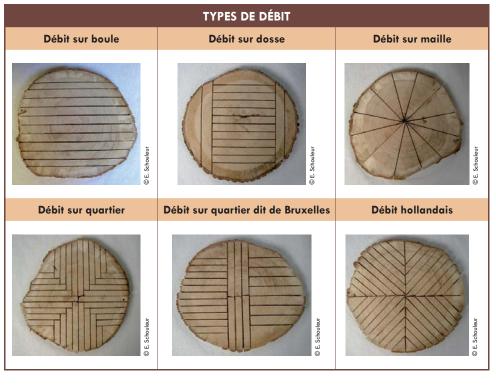
1. SCIAGE

de sciage et de rabotage du bois, de déroulage et de tranchage, de séchage et enfin

Le SCIAGE consiste à DÉBITER LES GRUMES EN DIFFÉRENTS PRODUITS : madriers, fermes, chevrons, carrelets, planches... Les DIFFÉRENTS DÉBITS du bois conditionnent la QUALITÉ (déformation au séchage et beauté) mais aussi les DIMENSIONS maximales des produits obtenus.







2. DÉROULAGE

Le **DÉROULAGE** tranforme des grumes de bois tendre (peuplier, hêtre, résineux...) pour la **FABRICATION DES FEUILLES MINCES** qui par collage donneront le contreplaqué ou encore dans l'industrie de l'emballage. La matière première du déroulage est la **BILLE DE BOIS ÉCORCÉE**.

Cette bille est centrée et mise en rotation. Le couteau de la dérouleuse détache un placage mince et continu de façon à développer le bois comme le papier qu'on déroule d'un rouleau horizontal.



CDAF asbl

Le TRANCHAGE consiste à obtenir de FINES FEUILLES DE BOIS appelées « PLACAGE » en débitant une bille choisie de pour son essence, sa texture et son aspect décoratif. Les billons, pré-débités et assouplis par étuvage, sont tranchés sur toute leur longueur grâce à un couteau d'acier. Les feuilles de placage ainsi obtenues ont en général des épaisseurs situées entre 0,5 et 5 mm.









Ecorçage

Etuvage

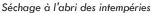
Tranchage

Produits finis

4. SÉCHAGE

Il existe PLUSIEURS TECHNIQUES DE SÉCHAGE DU BOIS : le séchage naturel À L'AIR LIBRE ou SOUS TOITURE, le sécahge artificiel de SÉCHOIRS INDUSTRIELS et enfin des techniques plus sophistiquées existent comme le SÉCHAGE SOUS VIDE...







Séchoir industriel

4. TRAITEMENT DU BOIS

Le TRAITEMENT DES BOIS vise à RENFORCER la RÉSISTANCE NATURELLE du bois aux agressions extérieures.

Les TRAITEMENTS DE PRÉSERVATION visent à augmenter la durabilité du bois d'oeuvre. Les TRAITEMENTS DE FINITION permettent d'améliorer la tenue des surfaces exposées aux intempéries et/ou aux agressions mécaniques. LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS se différencient par la quantité de produit absorbé et sa pénétration dans le bois : TRAITEMENTS SEMI-PROFONDS appliqués par trempage plus ou moins long, TRAITEMENTS PROFONDS appliqués par injection forcée ou sous pression en autoclave.



Traitement par trempage

